



Belzona® 1821 (FLUID METAL)

NÁVOD NA POUŽITIE

1. PRÍPRAVA POVRCHU

- Odstráňte zvyšky nečistôt a odmastite povrch handrou namočenou v čističi **Belzona® 9111** alebo inom účinnom čističi, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK).
- Obrúste kovový povrch, aby sa odstránila uvoľnená hrdza a odlupujúca sa farba a potom ho zdrsňte otryskaním, brúsením alebo iným vhodným spôsobom tak, aby sa dosiahol drsný, jasný, kovový povrch.
- Nakoniec opäť povrch odmastite. Použite čisté handry, aby sa zabránilo prenosu znečistenia.

MIESTA, KDE PRODUKT BELZONA® 1821 NEMÁ PRIENÚŤ

Skôr ako prejdete k bodu 2, naneste na povrch najprv štetcom tenkú vrstvu separátora **Belzona® 9411** a nechajte ju vyschnúť 15–20 minút.

2. MIEŠANIE ZLOŽIEK

Premiestnite celý obsah tvrdidla do nádoby so základom. Miešajte spolu dôkladne, kým nedosiahnete rovnomernú hmotu bez akýchkoľvek prúžkov.

POZNÁMKY:

2.1 MIEŠANIE MALÝCH MNOŽSTIEV

Pre namiešanie malých množstiev produktu **Belzona® 1821** použite:

2,7 dielu základu na 1 diel tvrdidla (podľa objemu)

6,7 dielu základu na 1 diel tvrdidla (podľa hmotnosti)

2.2 ČAS SPRACOVANIA

Od začatia miešania materiálu **Belzona® 1821** sa musí spracovať počas doby uvedenej v tabuľke:

Teplota	5°C	15°C	25°C
Všetok materiál použitý do	60 minút	30 minút	20 minút

2.3 OBJEM PRODUKTU BELZONA® 1821 PO ZMIEŠANÍ

478 cm³ na 1 kg.

2.4 MIEŠANIE PRI NÍZKEJ TEPLOTE

Pre ľahšie miešanie, keď je teplota materiálu pod 5°C, ohrejte nádoby základu aj tvrdidla tak, aby obsah dosiahol teplotu 20–25°C.

2.5 ZAKRYTIE POVRCHU NA ZÍSKANIE PROTIŠMYKOVÉHO VZORU

Po príprave povrchu rozložte na ňom kryciu pásku na ohraničenie požadovaného vzoru úchopu. Tento sa môže meniť podľa typu a umiestnenia povrchu a môže mať tvar pášikov, štvorcov alebo lomených čiar.

3. BELZONA® 1821 APLIKÁCIA

Na dosiahnutie najlepších výsledkov

Neaplikovať ak:

- Teplota je nižšia ako 5°C alebo je relatívna vlhkosť nad 90%.
- Prší, sneží, je hmla alebo opar.
- Ak je povrch kovu vlhký alebo je pravdepodobné, že na ňom dôjde ku kondenzácii vody.
- Ak je pracovné prostredie pravdepodobne znečistené olejom alebo vazelínou z príslušného zariadenia alebo dymom z petrolejových ohrievačov alebo tabaku.

Aplikujte produkt **Belzona® 1821** priamo na pripravený povrch pomocou štetky s hrubými štetinami alebo dodaného plastového aplikátora. Na dosiahnutie správnej hrúbky filmu 375–500 mikrónov by mala byť docielená praktická miera pokrytia 0,86 m² z 1 kg.

ČISTENIE

Miešacie náradie očistite ihneď po použití pomocou čističa **Belzona® 9111** alebo iným účinným rozpúšťadlom, napr. metyl etyl ketón (MEK). Štetce, striekacie pištole a akékoľvek iné aplikačné náradie očistite pomocou vhodného rozpúšťadla ako napríklad **Belzona® 9121**, MEK, acetón alebo celulózové riedidlá.

4. APLIKÁCIA ĎALŠEJ VRSTVY PRODUKTU BELZONA® 1821

Tam, kde je to potrebné, mala by sa ďalšia vrstva aplikovať čo najskôr po tom, ako bude prvá vrstva nelepivá alebo maximálne do 12 hodín po aplikácii prvej vrstvy pri teplote okolia 15-20°C. Pri vyššej teplote bude tento čas skrátený, pri nižšej bude predĺžený. Ak bol maximálny čas prekrytia prekročený, musí byť stuhnutý produkt **Belzona® 1821** zdrsnený pred aplikáciou produktu **Belzona® 1821**.

5. DOKONČENIE MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Nechajte produkt **Belzona® 1821** stuhnúť podľa podmienok uvedených v nasledujúcej tabuľke.

Teplota	Pohyb alebo použitie bez zaťaženia alebo ponorenia v chemikáliách	Obrábanie alebo ľahké zaťaženie	Úplné mechanické alebo tepelné zaťaženie	Ponorenie v chemikáliách
5°C	16 hodín	16 hodín	1½ dňa	14 dní
15°C	6 hodín	6 hodín	1½ dňa	10 dní
25°C	3 hodiny	3 hodiny	1 deň	5 dní

6. VYTVORENIE PROTIŠMYKOVEJ VRSTVY NA BRZDOVÝCH SKÚŠOBNÝCH VALCOCH

- Na protišmykovú úpravu brzdových skúšobných valcov zakryte konce valcov, ktoré nemajú byť upravené. To im dodá čistý vzhľad.
- Aplikujte namiešaný produkt **Belzona® 1821** podľa predošlého popisu. Na získanie hladkého povrchu by sa mali valce pomaly točiť.
- Nasypte produkt **Belzona® 9211** (Supergrip Aggregate) do nestvrdnutého materiálu **Belzona® 1821** do požadovanej hustoty.
- Zatlačte materiál **Belzona® 9211** do vrstvy produktu **Belzona® 1821** pomocou dreveného hranola.
- Zľahka štetcom omeňte prebytočný materiál **Belzona® 9211**, ktorý potom môže byť opätovne použitý.
- Ihneď odstráňte kryciu pásku. Aplikácia bude vyzerat' ostro a čisto.

Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:



spol. s r.o.

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Telefón: 034/ 772 2917
E mail: belzona@slovcem.sk
Web: www.slovcem.sk



ISO 9001 : 2008
Q 09335ISO 14001 : 2004
EMS 509612

Vyrobené podľa noriem ISO 9000
Registrovaný systém manažmentu kvality

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v Belzona laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť Belzona za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosti Belzona neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely.

Nič v predchádzajúcom odseku nevytlúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti Belzona do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.